

Ventile der Typenreihe HV

Herausragende Leistung. Unvergleichliche Lebensdauer.

Beschreibung

Zuverlässig

- Sanfteres Schließen, weniger Wasserstöße dank exzentrischem Membrane
- Robustes Polypropylengehäuse
- Rückschlagventil
- Filter bieten höchste Zuverlässigkeit
- Problemlose Wartung, da wenige Teile
- Buna-N Membran – selbstreinigender EingangsfILTER mit 90er-Gewebe (200 µ), Edelstahlfeder

Vielseitig

- Kompaktes Design, 6,4cm Drehradius für enge Installationen
- Funktioniert bei geringem Durchfluss und in Xerigation®-Anwendungen, wenn der RBY-Filter am Zulauf installiert ist
- Erhältlich mit mehreren Anschlussstypen
- Durch manuelle externe Entlastung kann während der Installation und beim Start des Systems Schmutz herausgespült werden
- Manuelles Öffnen ohne Ausströmen des Entlastungswassers

Einfache Wartung

- Griffige Multidrive-Schrauben für leichtere Wartung
- Ventil lässt sich wahlweise mit Steckschlüssel, Kreuzschlitzschraubendreher oder Schlitzschraubendreher öffnen
- Rascher Zugang zum Membrane – nur vier Schrauben
- Membran-Zentrierstab für zuverlässige Wartung



100-HV

Kenndaten

- **Druck:** 1,0 bis 10,3 bar
- **Durchfluss:** 0,05 bis 6,82 m³/h bei Durchfluss unter 0,68 m³/h oder bei Xerigation®-Anwendung, wenn RBY-100-200MX-Filter am Zulauf installiert
- **Temperatur:** Wassertemperatur bis 43 °C; Umgebungstemperatur bis 52 °C

Bestellbeispiel

100 – HVF – MM

Größe
100: 1" (26/34)

Optionale Konfiguration
AG x AG

Typenreihe
HVF: Jar Top Ventil mit Durchflussregulierung